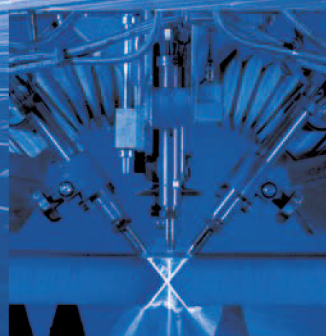
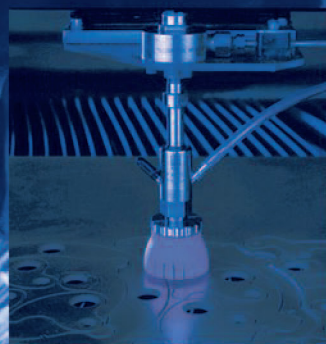


Lantek expert cut

La pieza clave para su negocio



ex.



Introducción

Lantek Expert Cut es una solución CAD/CAM especialmente diseñada para automatizar la programación de las máquinas de corte (láser, plasma, oxicorte y chorro de agua). Es el resultado de más de 25 años de experiencia y estrecha colaboración tanto con fabricantes de este tipo de máquinas, como con sus usuarios, lo que hace posible que la solución se adapte totalmente tanto a la tecnología propia de las diferentes máquinas, como a las necesidades de programación y gestión de cada empresa.

Durante todo el proceso de diseño y mecanizado el sistema ofrece la opción de deshacer/rehacer, facilitando de esta forma el trabajo del programador.

• Trabajo en equipo. Opción licencias flotantes.

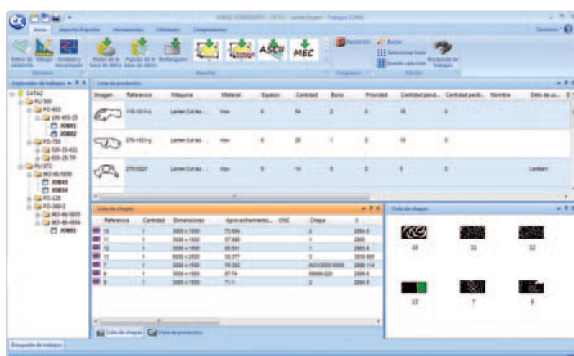
El sistema puede trabajar en modo autónomo o bien estar instalado en red. Además, gracias al sistema de *licencia flotante*, todos los usuarios en red pueden acceder a él, con la única limitación en el número de accesos simultáneos en función del número de licencias adquiridas.



Características generales

• Facilidad de uso.

Lantek Expert Cut es una solución basada en tecnología Windows®, lo que permite a cualquier usuario una rápida familiarización con el programa. Está diseñado de forma que, de una manera totalmente intuitiva y sencilla, se pueda seguir interactivamente las diferentes fases propuestas por el software. Cuenta con una ayuda on-line muy desarrollada, que incluye explicaciones detalladas de todas las opciones posibles, así como de un tutorial con ejemplos prácticos.



• Gestión de la producción. Procesos.

Lantek Expert Cut se integra completamente con la solución de Gestión Empresarial desarrollada por **Lantek**. Esta unión permite integrar todos los procesos de la compañía sobre una única base de datos (artículos, compras, presupuestos, pedidos, seguimiento de la fabricación, albaranes de entrega y facturas, gestión de almacenes, etc.).

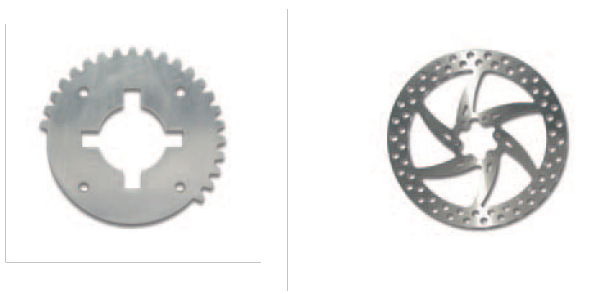


• Integración de todas las opciones.

Todas las opciones de **Lantek Expert Cut** están incorporadas en un único programa. Dentro del mismo programa y mismo entorno se puede:

- Diseñar o importar la pieza.
- Consultar el almacén de chapas.
- Realizar el nesting (automático o manual).
- Ejecutar la secuencia de corte (automática o manual).
- Generar el programa CNC.
- Calcular los tiempos y costes.

Así mismo, **Lantek Expert Cut** ofrece la posibilidad de conectarse con cualquier ERP externo a través de archivos XML.



Integración entre los procesos de CAD y mecanizado

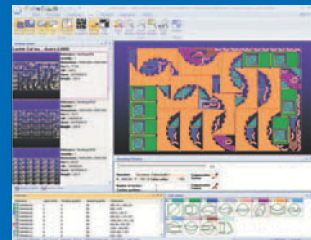
SISTEMA CAD

Lantek Módulo de Dibujo
Lantek Piezas Paramétricas
Importador DXF, DWG, DSTV ...
Importador de piezas a través de procesos automáticos

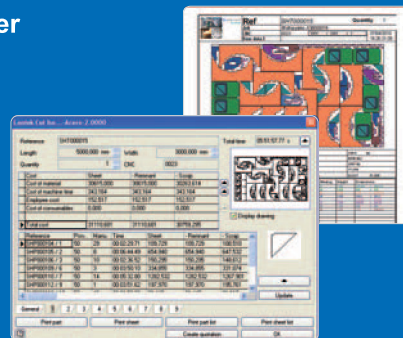
MÓDULO DE DIBUJO

Mecanizado y asignación de tecnología a nivel de pieza (si es necesario).
Asignación de tecnología de forma automática o manual.

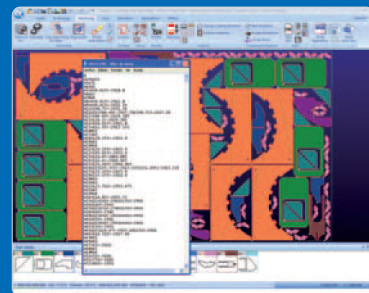
Nesting Secuencia de Mecanizado



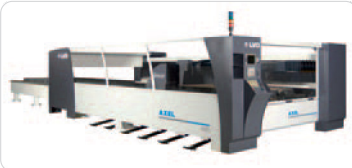
Listados para taller Información de tiempos y costes



Código CNC



Transferencia a Máquina



Principales beneficios

- Un único software para programar todas las máquinas (oxicorte, plasma, láser, chorro de agua).
- Optimización de todos los recursos que las máquinas actuales ofrecen.
- Reducción de los tiempos de preparación y programación.
- Ahorro de material: máxima calidad en los nestings y control total de los retales.
- Reducción de los tiempos de espera consiguiendo un aumento de la productividad de las máquinas.
- Reducción de costes relacionados con los consumibles de las máquinas.
- Incremento de la calidad de las piezas cortadas.
- Mínima desviación entre lo presupuestado y el tiempo real de ejecución.
- Mejora en la organización general del taller.
- Mejora en el tiempo de respuesta a los clientes.

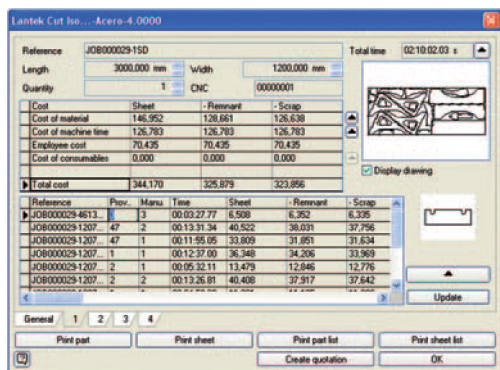
Base de datos

Base de datos abierta.

Lantek Expert Cut almacena toda la información generada en la base de datos de Microsoft®, MSDE, ó también en SQL Server, para empresas con requerimientos más avanzados. Esta base de datos es abierta y permite al usuario acceder a ella para encontrar piezas, órdenes de fabricación, chapas, etc. por criterios como material, espesor, cliente, fecha, etc. También se puede realizar de manera estándar enlaces con hojas de cálculo, otras bases de datos o con otras aplicaciones.

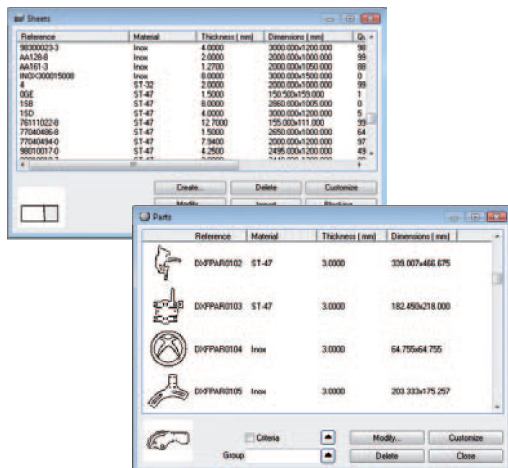
Cálculo de tiempos y costes.

Lantek Expert Cut controla todas las tecnologías de máquina ofreciendo un control total de los tiempos y costes, tanto por pieza como por chapa. En base a estos datos, el usuario puede crear sus propios presupuestos, ver las cargas de trabajo de las diferentes máquinas e imprimir los diferentes listados que se generan con dichas informaciones.



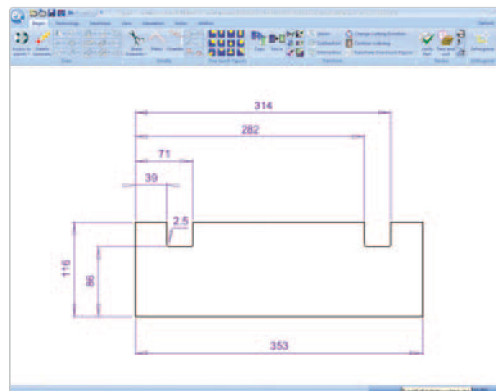
Gestión de piezas y almacén de chapas.

Todas las piezas quedan almacenadas en bases de datos organizadas de forma que, el usuario, pueda localizar fácilmente cualquier pieza o chapa por criterios de material, espesor, fecha, cliente, dimensiones, etc. Existe así mismo un control total de los retales generados por el sistema de forma que puedan ser utilizados en trabajos posteriores.



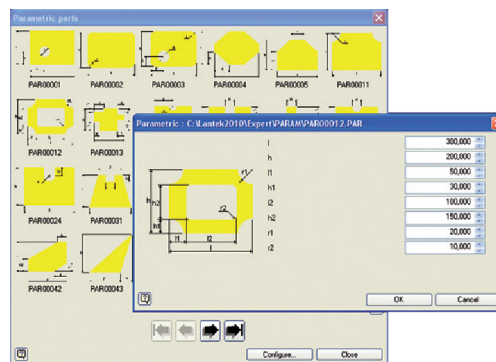
Diseño 2D

Lantek Expert Cut posee un módulo CAD 2D muy eficaz, especialmente creado para el diseño de piezas de chapa en 2D. Posee también utilidades para el acotado de las piezas, el control de los contornos abiertos o superpuestos, vectorización de textos, potente opción para deshacer/rehacer, etc.



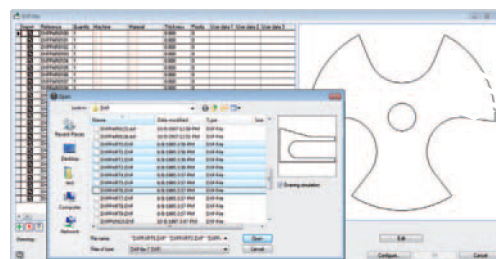
Piezas paramétricas.

La solución posee una amplia biblioteca de piezas paramétricas en las que sólo hay que indicar los valores de las variables para obtener la geometría resultante.



Importador/exportador inteligente.

Conexión con los principales sistemas CAD del mercado: DXF, DWG, IGES, DSTV, etc. así como con archivos gráficos (Jpeg, bmp, tiff, gif, pcx...). Posibilidad de filtrar por capas, tipos de líneas, color y asignar automáticamente la tecnología. Importación por grupos y visualización previa de los archivos a importar. Exportación unitaria o por grupos de archivos en formato DXF.

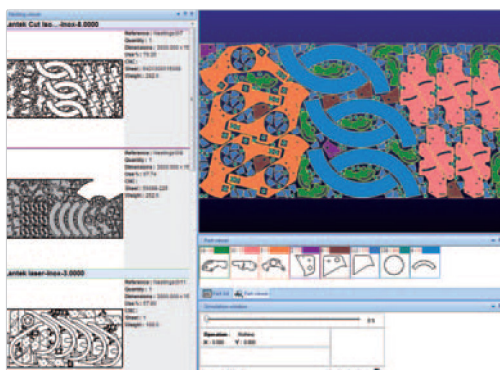




Nesting

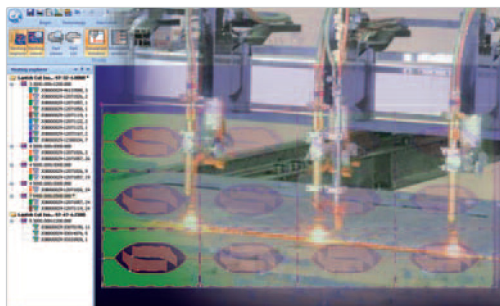
- **Nesting manual totalmente flexible.**
Perfecta combinación de Nesting automático, semiautomático y manual.
- **Nesting automático con máximo rendimiento.**
El nesting automático de **Lantek Expert** optimiza al máximo la disposición de piezas en la chapa.

- Explorador de trabajos con visualizador multichapa.

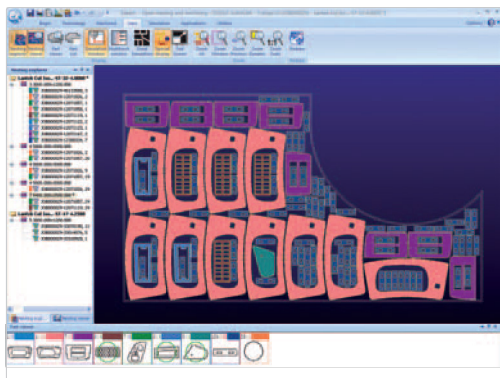


- Bloqueo y límites de rotación en las piezas.
- Copia de piezas de una chapa a otra.
- Posibilidad de definir prioridades a las piezas.
- Gestión de piezas de relleno.
- Nesting de chapas múltiples, iguales o simétricas.
- Nesting para corte común.

- **Nesting con multisoplete.**



- **Nesting en retales.**
Lantek Expert detecta automáticamente la existencia de retales en el almacén y propone su utilización antes de utilizar una chapa nueva.



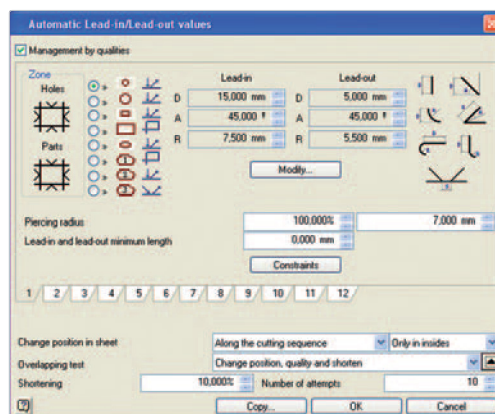
Tecnología

- **Tablas dependientes de máquina/material y espesor.**

Lantek Expert permite configurar tablas por material/espesor para definir la separación entre piezas, tipos de ataques, etc., de manera que el proceso esté completamente automatizado.

- **Ataques automáticos.**

Lantek Expert permite configurar los tipos de ataques por tipo de contorno dependiendo del material/espesor y también de la calidad de corte.



- **Corte común avanzado.**

Completa gestión del corte común permitiendo ahorrar consumibles y tiempo de corte. Permite microcortes en elementos en corte común y precortes en las esquinas.

- **Inserción de textos para marcado o corte.**

En el módulo de diseño, **Lantek Expert Cut** permite al usuario acceder a las fuentes de caracteres de Windows® para introducir textos que podrán ser marcados o cortados.

- **Test de subida y bajada de cabezal.**

Lantek Expert busca el mejor camino para trabajar con el cabezal abajo sin pasar por agujeros cortados.



- **Detección de errores.**

Lantek Expert informa al usuario en todo momento sobre posibles errores en el diseño, tanto por tratarse de contornos abiertos como solapados.



Una vez mecanizada la chapa, **Lantek Expert** informa al usuario de posibles solapamientos entre piezas o con el borde de chapa.

- **Corte manual y automático.**

Después de colocar las piezas en la chapa, basta seleccionar la opción de mecanizar en automático o en manual o combinando ambas, y se generará el mecanizado que se podrá visualizar y simular en pantalla.

- **Corte del esqueleto en automático.**

Después o antes de cortar las piezas, se puede cortar el esqueleto para facilitar la descarga de la chapa.

- **Copia de mecanizados.**

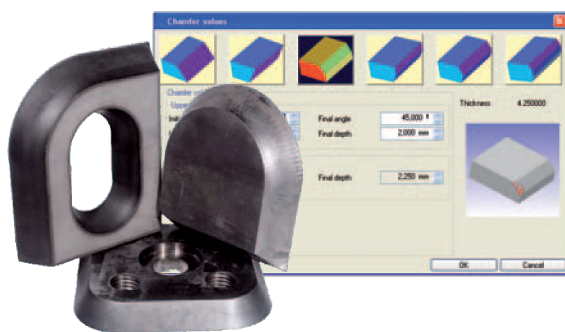
Lantek Expert permite que un mecanizado especial realizado en una pieza se pueda copiar automáticamente al resto de piezas que sean geoméricamente iguales a la anterior.

• Tecnología de oxicorte/plasma

- **Elementos tecnológicos.**

Se pueden asignar los elementos tecnológicos tanto manual como automáticamente, en función del material/espesor.

- **Chañanes:** para generar un corte biselado (control de sopletes triples y giratorios).



- **Amarres:** para dejar la pieza sujeta a la chapa.

- **Puentes:** para reducir el número de entradas y el tiempo de corte.

- **Marcado de geometrías.**

Lantek Expert dispone de varias posibilidades de marcado de piezas dependiendo del dispositivo de marcado que esté disponible en la máquina: polvo, granete, rotulador, textos inkjet, etc.

- **Corte continuo.**

Lantek Expert permite realizar un corte continuo en automático entre diferentes piezas, reduciendo el tiempo y el coste del mecanizado.

- **Programación de todo tipo de máquinas combinadas:**

- Gestión de torretas con taladros/punzones.
- Nesting por zonas para facilitar la evacuación de piezas y retales.
- Orden de mecanizado en X creciente para optimizar los desplazamientos de la chapa durante el mecanizado con punzones y brocas.
- Separación entre piezas diferente en X e Y para optimizar el aprovechamiento de material.
- Prepunzonado en las entradas de corte para ahorrar tiempo de piercing.

• Tecnología láser

- **Tablas de tecnología láser. Calidades de corte.**

Las tablas de tecnología láser son específicas para cada tipo de máquina. Se pueden crear hasta 12 calidades de corte diferentes por cada material/espesor, definiendo para cada calidad la potencia, velocidad, frecuencia, gas, piercing, etc.



- **Gestión de entradas reducidas.**

- **Entrada con retroceso.**

- **Piercing personalizados.**

- **Fast piercing.**

- **Sprintlaser.**

- **Flying cut.**

- **Amarres, Microcortes y Microsoldaduras.**

Permiten mantener la pieza unida a la chapa.

- **Bucles** en automático o manual: permiten cortar las esquinas con un ángulo vivo.

- **Evacuaciones** en manual y automático mediante trampilla, sistema de descarga, parada de máquina o microcortes.

- **Carga/descarga** automática o manual de chapas.

- **Automatización del corte del esqueleto de la chapa.**
- **Paletización.** Completa gestión de la descarga de las piezas cortadas.
- **Gestión de cabezal.** Lantek Expert permite trabajar tanto con el cabezal arriba como con el cabezal abajo. Detecta automáticamente los conflictos que pudieran existir cuando se trabaja con el cabezal abajo y modifica los recorridos para solucionar dichos conflictos.

Tecnología chorro de agua

- **Tablas de tecnología de chorro de agua. Calidades de corte.**

Las tablas de tecnología chorro de agua son específicas para cada tipo de máquina. Se pueden crear hasta 5 calidades de corte diferentes para cada material/espesor, definiendo en cada una de ellas velocidad, presión, abrasivo, etc.



- **Reducción de velocidad en esquinas.** Lantek Expert gestiona la reducción de velocidad en las esquinas para conseguir un resultado de corte perfecto. Cuando se corta añadiendo abrasivo, el sistema gestiona las aceleraciones y deceleraciones por etapas necesarias en función de la calidad de corte elegida.

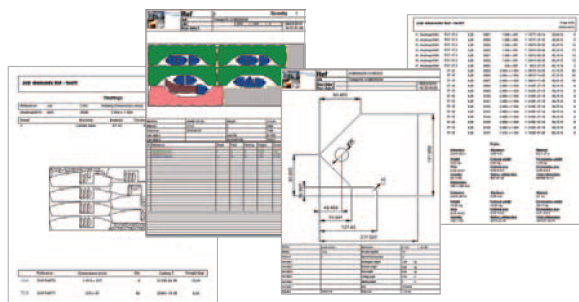


- **Penetraciones especiales.** Lantek Expert gestiona las penetraciones especiales de chorro de agua cortando pequeños círculos. En la tabla de tecnología, se pueden configurar los distintos parámetros, como el número de círculos, sus radios y sus velocidades de corte.
- **Multicabezal.** Nesting automático de multicabezal, tanto en el eje Y como en el eje X.

- **Control automático del retraso del haz de corte.** Lantek Expert gestiona los efectos del agua respecto a la conicidad y el haz de corte, permitiendo poder cortar a más velocidad manteniendo la misma calidad de corte.

Listados para la producción

Lantek Expert ofrece una gran variedad de listados en los que se reflejan los datos de los diferentes procesos que el usuario haya realizado.



Módulos opcionales

- **Calderería, aireación y ventilación.** Lantek Expert Duct es un módulo para calcular desarrollos de Calderería, Aireación y Ventilación. Dispone de una amplia biblioteca de más de 180 figuras. El usuario sólo tiene que seleccionar la figura que desea desarrollar e introducir sus dimensiones para obtener automáticamente el desarrollo listo para ser mecanizado. Al mismo tiempo, posee una vista en 3D real de cada figura acotada, esta vista va variando en función de los valores que se vayan introduciendo.



- **Optimización de corte rectangular para cizallas.** Lantek Expert Quattro es un módulo para optimización de cortes rectangulares especialmente concebido para conseguir el máximo aprovechamiento de material en cizallas. Así mismo, Lantek Expert Quattro es una herramienta muy útil para el cálculo del material que se requerirá en producción y, por lo tanto, una utilidad inestimable para los departamentos de aprovisionamiento de material.

lantek
Lantek Sheet Metal Solutions S.L.



www.solidservicios.com
contacto@solidservicios.com
800 872 9898 | 800 777 2908

**Solid
Servicios**

Acerca de **Lantek**

Lantek es una empresa de Tecnologías de la Información, especializada en el desarrollo de soluciones software propias, teniendo como máxima principal el servicio integral a las necesidades del cliente.

Con la experiencia acumulada desde su fundación en 1.986, **Lantek** se ha convertido en líder mundial de Soluciones CAD/CAM para máquinas de oxicorte, plasma, láser, chorro de agua y punzonado de chapa, y pionero en el desarrollo de Soluciones de Gestión (ERP) para el sector de transformación metálica. Ambas soluciones totalmente integradas sobre la misma base de datos.

Las soluciones que **Lantek** ofrece son:

- **Lantek Expert**

Soluciones CAD/CAM para corte y punzonado de chapa.

- **Lantek Integra**

Solución ERP con las mejores prestaciones para el sector de la transformación metálica.

Especialmente concebido para resolver las necesidades de las empresas que necesitan gestionar los datos asociados a sus productos: diseños, estructuras, medidas, costes, precios de venta, precios de compra y operaciones de fabricación entre otros.

- **Lantek Flex3d**

Familia de productos que permiten diseñar piezas de chapa en 3 dimensiones, plegado de piezas de chapa y corte de tubos y perfiles.

Gracias a **todas las delegaciones** y a la amplia red de distribuidores a nivel mundial, ya son **más de 10.000 empresas repartidas por todo el mundo** las que confían en **Lantek** para optimizar su trabajo diario.



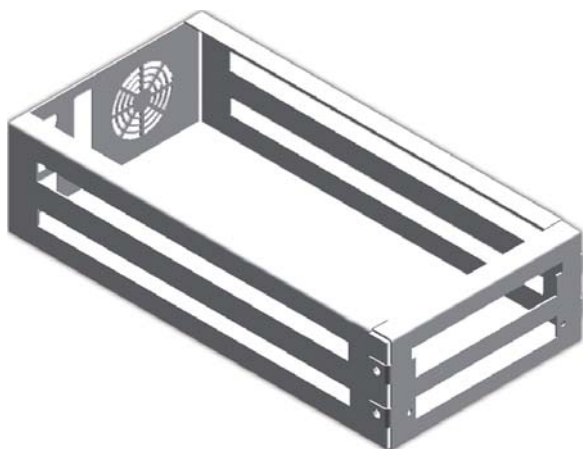
Introducción

Lantek Flex3d SW es una aplicación de la familia de productos **Lantek Flex3d** específica para el despliegado automático de cualquier diseño de chapa en 3D realizado en SolidWorks®.

Totalmente integrado con SolidWorks® desde su versión 98plus, es la solución ideal para integrar su diseño de piezas de chapa en 3D con el CAD/CAM/ERP de **Lantek**.

Lantek Flex3d SW es una herramienta potente e intuitiva que evita la generación de ficheros innecesarios que puedan inducir a error ya que hace posible que los cambios que se realicen en el diseño 3D se reflejen directamente en sus correspondientes piezas de la base de datos de **Lantek**. De este modo, se prescinde de la generación de ficheros de intercambio innecesarios o no válidos.

Pensado tanto para empresas de subcontratación como para aquellas que cuentan con producto propio, **Lantek Flex3d SW** forma parte de un entorno de diseño, SolidWorks®, que fomenta la productividad, la creatividad y el diseño.

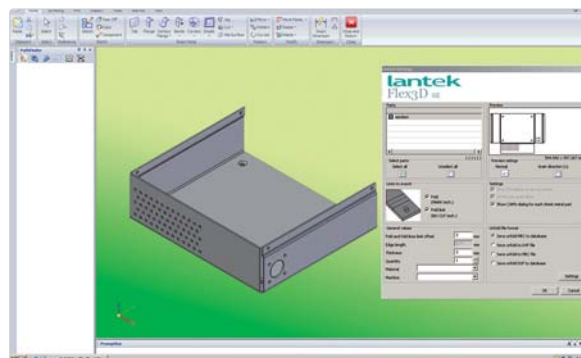


Características técnicas

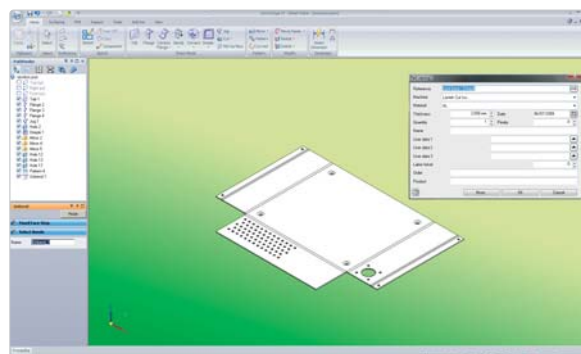
- Despliegado directo a la base de datos de **Lantek** sin generar ficheros DXF intermedios.
- Permite desplegar tanto piezas individuales como conjuntos de piezas (ensamblajes)
- Posibilita trabajar con ensamblajes y realizar su posterior despliegado automático creando su correspondiente estructura de piezas en **Lantek** (lista de materiales). El posible conjunto de piezas diseñadas con **Lantek Flex3d SW** puede estar formado por piezas de distintos materiales (aluminio, inoxidable, plástico, galvanizado, acero, etc.) y diferentes espesores.

Lantek Flex3d SW es capaz de identificar aquellas de tipo "pieza de chapa" y realizar su despliegado automáticamente con el espesor asignado.

- Durante el proceso de despliegado el sistema informa al usuario acerca de las diferentes líneas de plegado, los límites de cada plegado y el contorno de la pieza pudiendo asignar a cada una tecnologías diferentes (de marcado, de corte/punzonado o de no corte/no punzonado).
- Sistema paramétrico.
- Posibilidad de realizar una vista previa del despliegado de cada una de las piezas antes de su traspaso al sistema de gestión de **Lantek**.



- Asociatividad total entre los modelos 3D y 2D. Cualquier modificación realizada en el fichero 3D tiene automático y fiel reflejo en el modelo 2D dentro del sistema **Lantek**.
- SolidWorks® proporciona traductores para importar y exportar ficheros de la práctica totalidad de sistemas CAD mecánicos existentes en el mercado. La pieza/conjunto y el despliegado generado se pueden además exportar a diferentes formatos.





Integración con Lantek

Las piezas y conjuntos generados con **Lantek Flex3d SW** son transferidos directamente al sistema de gestión **Lantek Integra** para su proceso de gestión integral de fabricación y al sistema **Lantek Expert** para el proceso de optimización de material y mecanizado. Entre dichos sistemas se ofrece una solución completa para entornos de transformación de chapa, que engloba desde el diseño de piezas en 3D, hasta la generación del CNC para cada tipo de máquina pasando por una gestión integral de todos los procesos empresariales.

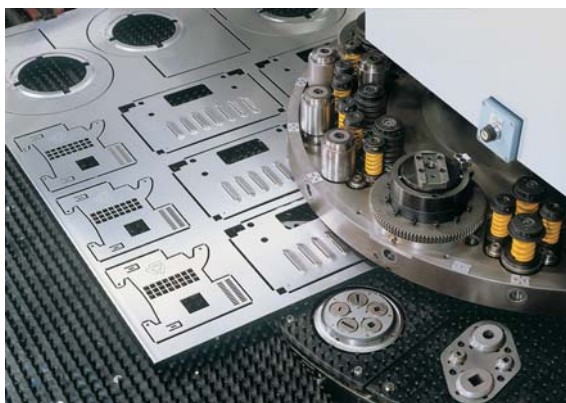
Lantek Expert Cut

Es un sistema CAD/CAM especialmente concebido para automatizar la gestión y programación de máquinas de corte de chapa (oxicorte, plasma, láser y chorro de agua).



Lantek Expert Punch

Es un software CAD/CAM especialmente concebido para automatizar la programación de punzonadoras.



Lantek Integra

Sistema de gestión integral (ERP) totalmente orientado para empresas pertenecientes al sector de transformación metálica.



Sistema integral

Lantek, más allá de un software, es la solución completa que le posibilita gestionar la totalidad de los procesos de su empresa, desde el departamento de administración, pasando por la oficina técnica hasta la gestión del almacén y procesos productivos.

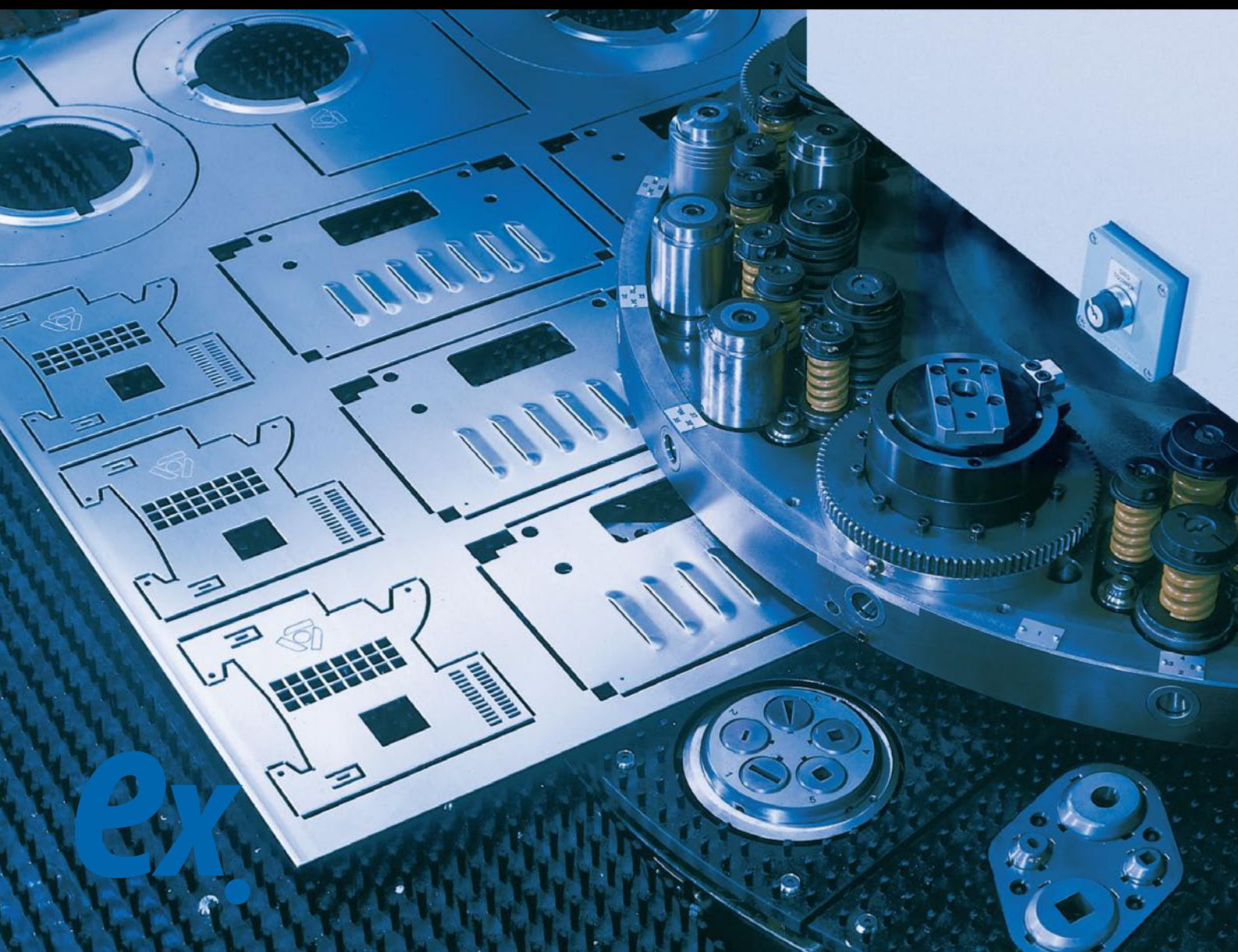
Lantek como solution partner

Lantek ha adquirido el status de Solution Partner, lo cual implica que **Lantek Flex3d SW** complementa el sistema de SolidWorks® dotándolo de funciones de interés específico para aquellas empresas que trabajan en el ámbito de la chapa.

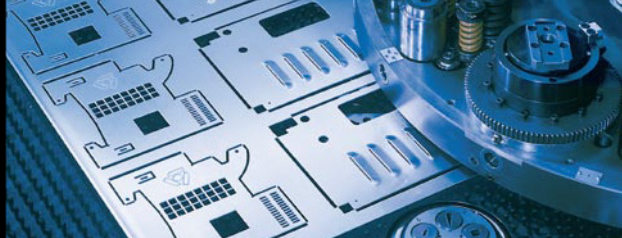
SolidWorks® es una marca registrada por SolidWorks® Corporation.



Lantek expert punch
La pieza clave para su negocio



ex.



Introducción

Lantek Expert Punch es una solución CAD/ CAM especialmente diseñada para automatizar la programación de las máquinas de punzonado. Es el resultado de más de 25 años de experiencia y estrecha colaboración tanto con fabricantes de este tipo de máquinas, como con sus usuarios, lo que hace posible que la solución se adapte totalmente tanto a la tecnología propia de las diferentes máquinas, como a las necesidades de programación y gestión de cada empresa.

Características generales

• Facilidad de uso

Lantek Expert Punch es una solución basada en tecnología Windows, lo que permite a cualquier usuario de las soluciones Microsoft Office® familiarizarse rápidamente con el programa. Está diseñado para que, de una manera intuitiva y sencilla, se pueda seguir interactivamente las diferentes fases propuestas por el software. Cuenta con una ayuda on-line que incluye explicaciones detalladas de todas las opciones posibles, así como un tutorial con ejemplos prácticos.



Integración de todas las opciones Todas las opciones de **Lantek Expert Punch** están incorporadas en un único programa, desde el cual, el usuario podrá:

- Diseñar o importar la pieza
- Consultar el almacén de chapas
- Realizar el nesting (automático o manual)
- Ejecutar la secuencia de punzonado (automática o manual)
- Generar el programa CNC
- Calcular los tiempos y costes
- ... Durante todo el proceso de diseño y mecanizado el sistema ofrece la opción de Deshacer/ Rehacer, facilitando de esta forma el trabajo del programador.

• **Trabajo en equipo. Opción Licencias flotantes** El sistema puede trabajar en modo autónomo o instalado en red. Gracias al sistema de *licencia flotante*, todos los usuarios en red pueden acceder a él, con la única limitación en el número de accesos simultáneos en función del número de licencias adquiridas.



• Gestión de la Producción. Procesos

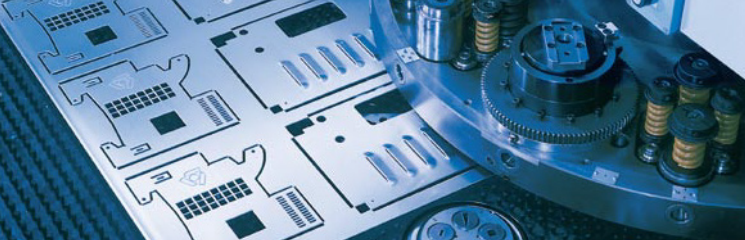
Lantek Expert Punch se integra completamente con **Lantek Manager** y con la solución de gestión **Lantek Integra** desarrollada por **Lantek**. Esta unión permite integrar todos los procesos de la compañía sobre una única base de datos (**Artículos, Compras, Presupuestos, Pedidos, Seguimiento de la Fabricación, Albaranes de Entrega y Facturas, Gestión de Almacenes, etc.**).

in.lantek integra

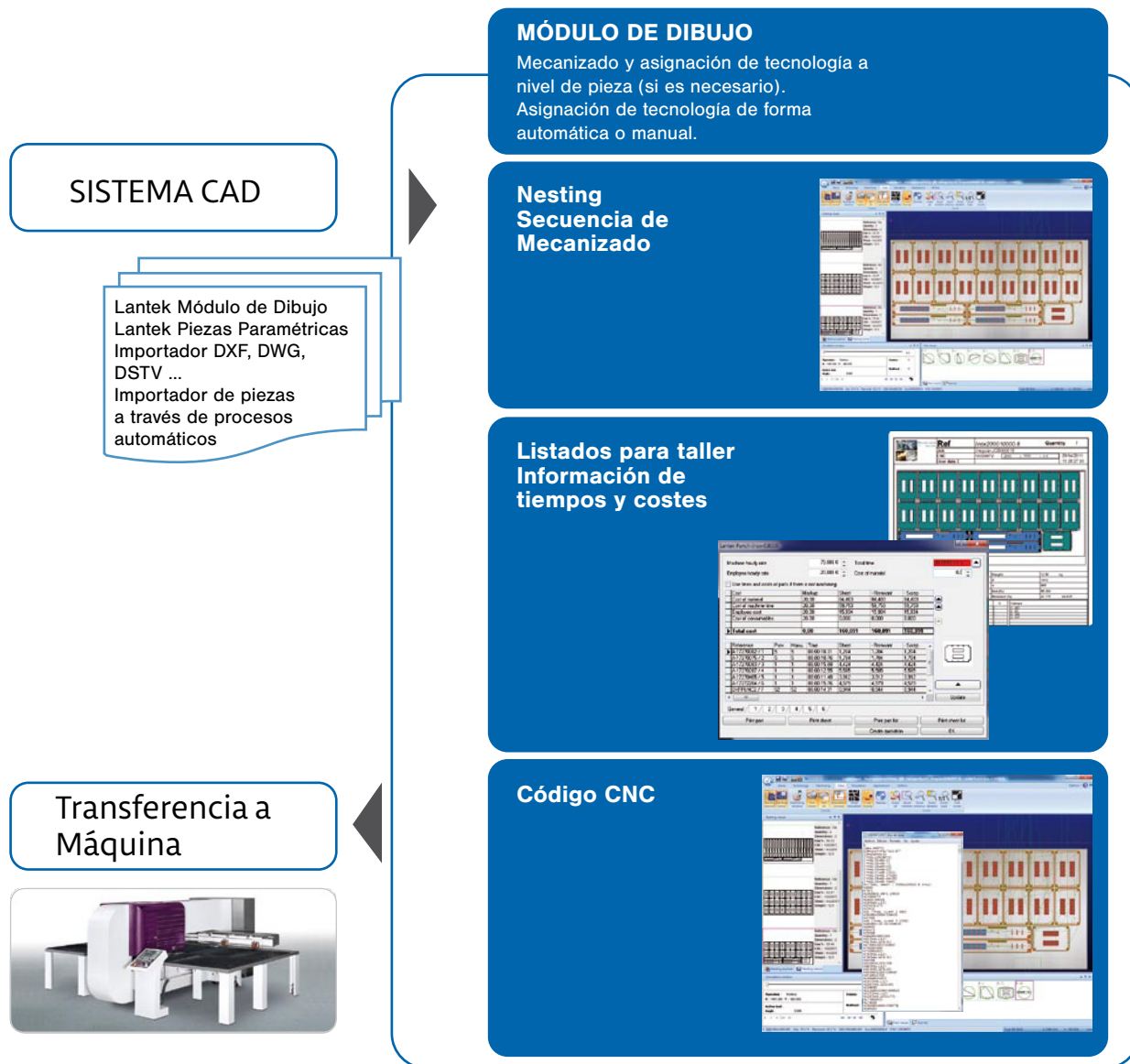
mg.lantek manager

Asimismo, **Lantek Expert Punch** ofrece la posibilidad de conectarse con cualquier ERP externo a través de archivos XML.

El sistema ofrece la opción de Deshacer/ Rehacer, facilitando de esta forma el trabajo del programador.

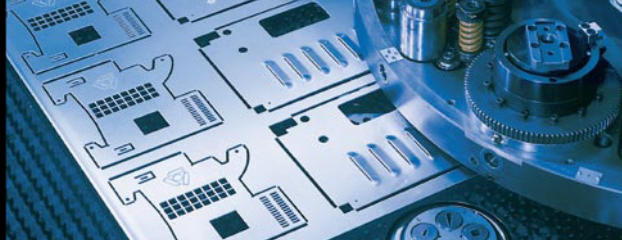


Integración entre los procesos de CAD y mecanizado



Con los módulos Lantek Expert conseguimos...

- Una única solución para todas las máquinas de punzonado, corte y combinadas.
- Optimización de todos los recursos que las máquinas actuales ofrecen.
- Reducción de los tiempos de preparación y programación.
- Ahorro de material: máxima calidad en los nestings y control total de los retales.
- Aumento de la productividad de las máquinas gracias a la reducción de los tiempos de espera.
- Reducción de costes de los consumibles de las máquinas.
- Aumento de la calidad de las piezas cortadas.
- Mínima desviación entre lo presupuestado y el tiempo real de ejecución.
- Mejora en la organización general de la producción interna.
- Mejora en el tiempo de respuesta a los clientes.



• Base de datos abierta

Lantek Expert Punch almacena toda la información generada en la base de datos de Microsoft®, MSDE, o también en SQL Server, para empresas con requerimientos más avanzados. Esta base de datos es abierta y permite al usuario encontrar piezas, órdenes de fabricación, chapas, etc. por criterios como material, espesor, cliente, fecha, etc. También se puede realizar enlaces con hojas de cálculo (Excel,...), bases de datos (Access,...) u otras aplicaciones.

• Cálculo de tiempos y costes

Lantek Expert Punch controla todas las tecnologías de máquina ofreciendo un control total de los tiempos y costes, tanto por pieza como por chapa. Gracias a estos datos, el usuario puede crear sus propios presupuestos, comprobar las cargas de trabajo de las diferentes máquinas y obtener una ayuda extra para la toma de decisiones.

Lantek Punch-Inox-0.8000

Machine hourly rate: 75.000 € Total time: 00:39:50.13
Employee hourly rate: 20.000 € Cost of material: 0.5

☐ Use times and costs of parts if there is not machining

Cost	Markup	Sheet	Remnant	Scrap
Cost of material	20.00	84.403	84.403	84.403
Cost of machine time	20.00	59.753	59.753	59.753
Employee cost	20.00	15.934	15.934	15.934
Cost of consumables	20.00	0.000	0.000	0.000
Total cost	0.00	160.091	160.091	160.091

Reference	Prov.	Manu.	Time	Sheet	Remnant	Scrap
A-17270082 / 1	5	5	00:00:10.31	1.204	1.204	1.204
A-17270075 / 2	5	5	00:00:10.76	1.784	1.784	1.784
A-17270083 / 3	1	1	00:00:15.88	4.424	4.424	4.424
A-17270087 / 4	1	1	00:00:12.95	5.585	5.585	5.585
A-17270405 / 5	1	1	00:00:11.48	3.912	3.912	3.912
A-17272204 / 6	1	1	00:00:15.76	4.579	4.579	4.579
DIFPUNC2 / 7	52	52	00:00:14.31	0.944	0.944	0.944

General 1 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6

Print part Print sheet Print part list Print sheet list Create quotation OK

• Gestión de piezas y Almacén de chapas

Todas las piezas quedan almacenadas en Bases de Datos, donde el usuario puede localizar fácilmente cualquier pieza o chapa por criterios de material, espesor, fecha, cliente, dimensiones, etc. Existe también un control total de los retales generados por el sistema, de forma que puedan ser utilizados en trabajos posteriores.

Ref Sheets

Reference	Material	Thickness (mm)	Dimensions (mm)	Qn
98300023-3	Inox	4.0000	3000.000x1200.000	38
AA1194	Inox	2.0000	2000.000x1000.000	89
AA161-3	Inox	1.2700	2000.000x1050.000	88
IND-300015008	4	8.0000	3000.000x1500.000	0
#	ST-32	2.0000	2000.000x1000.000	99
05C	ST-47	1.5000	150.000x150.000	1
15D	ST-47	8.0000	2800.000x1000.000	0
15D	ST-47	4.0000	3000.000x1200.000	5
76111022-8	ST-47	12.7000	155.000x111.000	89
7704048-8	ST-47	1.0000		
7704043-0	ST-47	2.0000		
98010017-0	ST-47	4.0000		

Create Modify Criteria

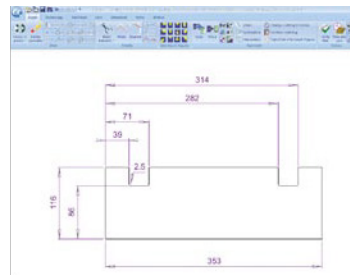
Parts

Reference	Material	Thickness (mm)	Dimensions (mm)
DIFPAR0102	ST-47	3.0000	339.007x466.675
DIFPAR0103	ST-47	3.0000	182.450x218.000
DIFPAR0104	Inox	3.0000	64.795x64.795
DIFPAR0105	Inox	3.0000	203.333x175.257

Criteria Modify Customize Group Delete Close

• Diseño 2D

Lantek Expert Punch posee un módulo CAD 2D muy eficaz, especialmente creado para el diseño de piezas de chapa en 2D. Además, dispone de utilidades añadidas como el acotado de las piezas, el control de los contornos abiertos o superpuestos, la inserción de otras geometrías en la pieza, vectorización de textos, potente opción para Deshacer/Rehacer, etc.



• Piezas paramétricas

El software posee una amplia biblioteca de piezas paramétricas, en las que indicando los valores de las variables obtendremos la geometría resultante.

• Gestión de conjuntos de piezas (Kit)

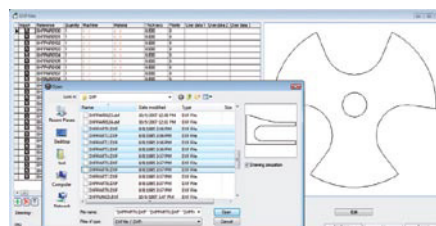
Esta opción permite agrupar piezas dentro de un Kit, para hacer lanzamientos a fabricación de conjuntos de piezas.

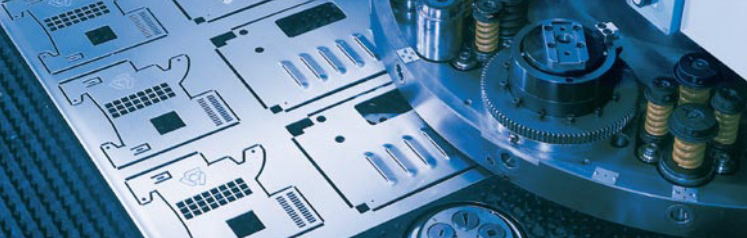
Product Kit

Reference	Machine	Material	Thickness	Quant
CHIM0001	Lantek user	ST-42	3.0	8
DIFPAR0102	Lantek user	ST-42	3.0	5
DIFPAR0103	Lantek user	ST-42	3.0	10
DIFPAR0105	Lantek user	ST-42	3.0	10
DIFPAR0107	Lantek user	ST-42	3.0	25

• Importador/exportador inteligente

- Conexión con los principales sistemas de CAD del mercado: DXF, DWG, IGES, DSTV, etc. así como con archivos gráficos (jpeg, bmp, tiff, gif, pcx).
- Filtro por capas, tipos de líneas, color y asignación automática de la tecnología.
- Importación por grupos y visualización previa de los archivos a importar.
- Exportación unitaria o por grupos de archivos en formato DXF.





• Nesting

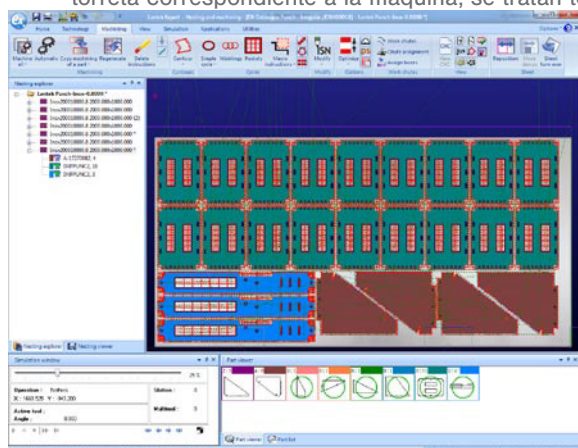
• Nesting Manual totalmente flexible

La perfecta combinación del Nesting automático y semiautomático se enriquece con potentes funciones de nesting manual como copiar, mover, rotar, adosar, etc.

• Nesting Automático

El nesting automático de **Lantek Expert Punch** optimiza al máximo la disposición de piezas en la chapa. Basta con seleccionar las piezas, sus cantidades, la tecnología exterior de la pieza y los formatos de chapas para que el sistema las disponga automáticamente.

- Nesting de múltiples chapas.
- Nesting para punzonado común.
- Nesting para punzonado no común.
- Nesting para cizalla.
- Posibilidad de definir prioridad por pieza.
- **Gestión de cualquier tipo de torreta** Dentro de un entorno gráfico de nesting, se trata de definir el tipo de torreta correspondiente a la máquina, se tratan todo tipo de torretas.



- Bloqueo y límites de rotación en las piezas.
- Nesting por ventana.
- Visualizador multichapa, para navegar cómodamente de una chapa a otra.
- Copia de grupos de piezas de una chapa a otra.
- Nesting en los agujeros de otras piezas ya colocadas.
- Posibilidad de definir piezas de relleno que solo se utilizarán para completar los huecos resultantes del nesting.
- Nesting en retales.

• Tecnología

- **Completa gestión de diferentes tipos de punzones Lantek Expert Punch** permite definir de una manera rápida y sencilla cualquier tipo de punzón: corte, embutición, conformado, roscado, formas especiales, etc.



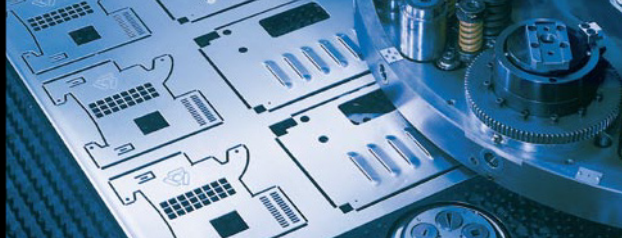
• Tipos de estaciones

Definición de cada tipo de estación, con sus características propias: autoindex, zona de garras, ángulos, etc...

• Mecanizado automático y manual

Lantek Expert Punch mecaniza cada una de las piezas automáticamente según diferentes criterios que pueden ser modificados por el usuario. Es posible predefinir los punzones que se van a utilizar por tipos y longitudes de segmentos.

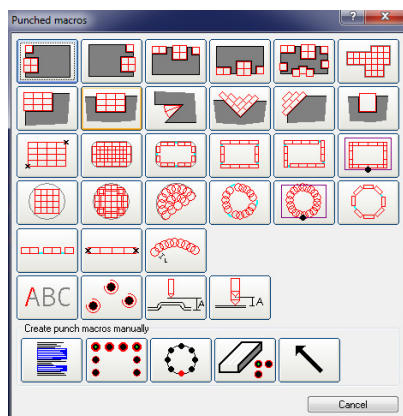




• Macros de mecanizado

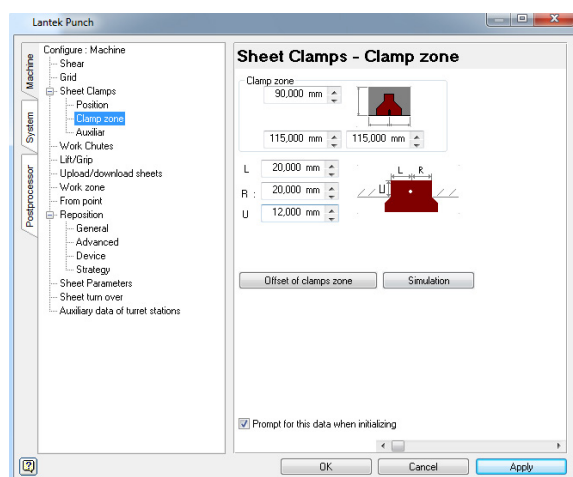
El usuario puede personalizar fácilmente el mecanizado de geometrías específicas, de forma que el sistema detecta la geometría y aplica de forma automática el punzonado que el usuario haya definido. Esta opción constituye una potente herramienta para clientes con producto propio, consiguiendo automatizar todos sus procesos de mecanizado.

Además, el sistema cuenta con una serie de macroinstrucciones predefinidas, para facilitar el mecanizado semiautomático de diferentes tipos de contornos.



• Control de la programación

Lantek Expert Punch almacena todos los datos propios de máquina, como garras, zona de trabajo, trampillas, etc... El mecanizado automático gestiona toda esta información y ofrece, en cada caso, la mejor solución de mecanizado teniendo en cuenta las características de la punzonadora.



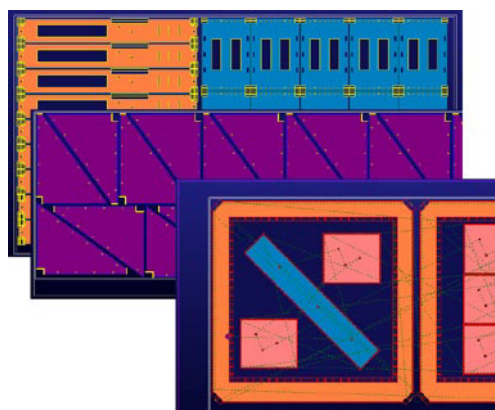
De forma sencilla, el sistema dispone las piezas en la chapa, analiza la posición de las garras y la zona de trabajo y ejecuta el mecanizado teniendo en cuenta todos los datos tecnológicos. La solución optimiza los recorridos de la máquina, haciendo las mínimas reposiciones para conseguir el mecanizado total de la chapa.

• Mecanizado con torretas estándar

El usuario puede crear diferentes torretas estándar para que el punzonado se limite al uso de los punzones colocados en dicha torreta, con ello consigue reducir los cambios de punzones en máquina.

• Punzonado común de piezas regulares e irregulares

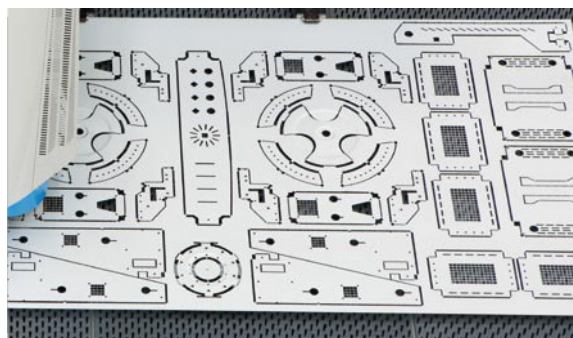
Lantek Expert Punch anida de forma automática piezas regulares e irregulares, para poder mecanizar con punzonado común, y aprovecha a su vez huecos de piezas para colocar dentro otras piezas de menor tamaño.



• Tablas dependientes de material/espesor

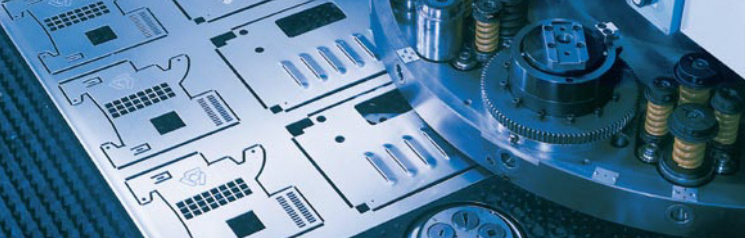
Con esta opción, se definen las reglas de mecanizado para cada material/espesor, como tolerancia de nibbling, anchura microcortes, holguras punzón-matriz, etc...

La solución consigue automatizar todo el proceso evitando tener que hacer cambios en la configuración al cambiar de material ó espesor.



• Gestión automática de las evacuaciones de piezas y retales

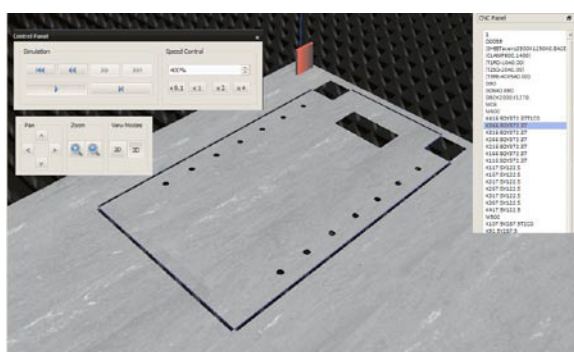
En base a las posibilidades de evacuación de la máquina y a la configuración que se haya determinado, el sistema evacua automáticamente las piezas y retales. Podemos definir prioridades para, dependiendo del tipo de pieza, evacuarla por trampilla, haciendo una parada o colocando microsujeciones.



• Detección de errores

Lantek Expert Punch informa al usuario en todo momento sobre posibles errores en el diseño, tanto por tratarse de contornos abiertos como solapados. Una vez mecanizada la chapa, **Lantek Expert** informa al usuario de posibles solapamientos entre piezas o con el borde de chapa, señalando los puntos donde se solapa. También se señalan los elementos que se han quedado sin mecanizar.

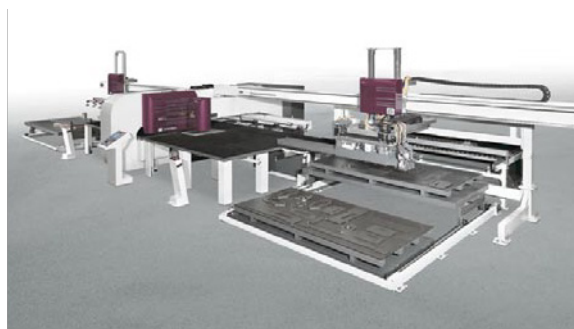
• Simulación 3D virtual del CNC



• Automatización de procesos Lantek Expert Punch

permite también gestionar sistemas avanzados para la automatización de procesos, como:

- Almacén adicional de punzones
- Carga/descarga de chapas
- Descarga de piezas a cajas
- Descarga de piezas a pallet
- etc.

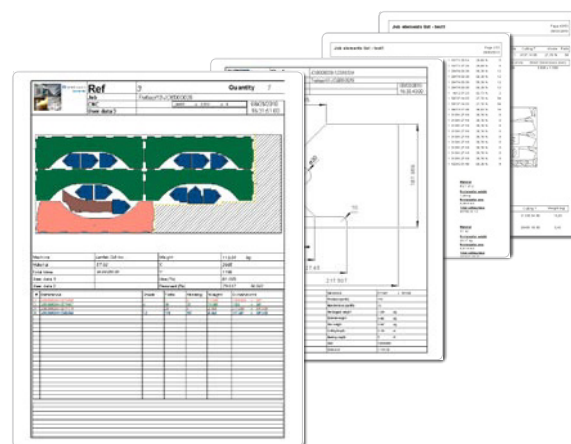


• Gestión de máquinas con cizalla y máquinas combinadas

Lantek Expert Punch permite además programar máquinas que dispongan de cizalla, así como máquinas combinadas que dispongan de un primer cabezal de punzonado y un segundo de láser o plasma.

• Listados para la producción

Lantek Expert ofrece una gran variedad de listados en los que se reflejan los datos de los diferentes procesos que el usuario haya realizado.

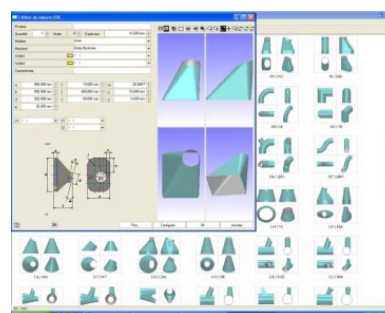


• Módulos opcionales

• Calderería, aireación y ventilación

Lantek Expert Duct es un módulo para calcular desarrollos de Calderería, Aireación y Ventilación. Dispone de una amplia biblioteca con más de 180 figuras. El usuario selecciona la figura que desea desarrollar e introduce sus dimensiones, para obtener automáticamente el desarrollo listo para ser mecanizado.

Al mismo tiempo, posee una vista en 3D real de cada figura acotada, esta vista va variando en función de los valores que se vayan introduciendo.



• Optimización de corte rectangular para cizallas

Lantek Expert Quattro es un módulo para optimización de cortes rectangulares especialmente concebido para conseguir el máximo aprovechamiento de material en cizallas.

Además, **Lantek Expert Quattro** es una herramienta muy útil para el cálculo del material que se requerirá en producción y, por lo tanto, una utilidad inestimable para los departamentos de aprovisionamiento de material.



lantek



 **Solid
Servicios**

www.solidservicios.com
contacto@solidservicios.com
tel. 800 872 9898 | 800 777 2908